

Program*

I dzień - 9 października 2018

9.00-10.00 Kawa powitalna / rejestracja

10.00 Otwarcie Konferencji

- Dorota Kubek, Mariusz Marchwiak, Wydawnictwo „Nowa Energia”
- Bernard Ptaszyński, Dyrektor Oddziału Elektrownia Opole, PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna SA

Moderator Konferencji: dr inż. Grzegorz Wielgosiński, prof. PŁ - Wydział Inżynierii Procesowej i Ochrony Środowiska, Politechnika Łódzka

10.10-12.00 I PANEL

- **Kluczowa rola przedsiębiorstw energetyki ciepłej dla ochrony środowiska w miastach**
- dr inż. Grzegorz Wielgosiński, prof. PŁ - Wydział Inżynierii Procesowej i Ochrony Środowiska, Politechnika Łódzka (25 min)
- **Efekt RedNox - oferta i doświadczenie Grupy Azoty w redukcji tlenków azotu**
- przedstawiciele Grupy Azoty SA (30 min)
- **Rozruch bloku 910 MW** - Adam Kampa, Prezes Zarządu, Nowe Jaworzno Grupa TAURON Sp. z o.o. (20 min)
- **Nowoczesne technologie w uzdatnianiu wody** - Szymon Skaba, Przedstawiciel Techniczno-Handlowy, Oriontec Sp. z o.o. Sp. k. (20 min)

Dyskusja

12.00-12.30 Przerwa: rozmowy i wymiana doświadczeń

12.30-14.00 II PANEL

- **Dostosowanie bloków nr 5-8 w Elektrowni Dolna Odra do wymagań konkluzji BAT** - Norbert Grudzień, Dyrektor Oddziału Zespół Elektrowni Dolna Odra, PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna SA (20 min)
- **Instalacje DeNOx pod indywidualne potrzeby klienta** - Iwona Śpiewak, Dyrektor ds. Oczyszczania Spalin, SBB ENERGY S.A. (15 min)
- **Projekt badawczo-wdrożeniowy CO₂ - SNG przetwarzania CO₂ w syntetyczny gaz ziemny przy udziale nadmiarowej energii z OZE** - Wojciech Smółka, Janusz Tchórz, Janusz Zdeb, Departament Badań, Technologii i Rozwoju, TAURON Wytwarzanie S.A. (20 min)
- **Spełnienie wymogów BAT dotyczących emisji HCl, HF i rtęci z wykorzystaniem technologii mokrego skrubera firmy Valmet** - Maciej Zieliński, Sales Manager, Valmet Technologies Sp. z o.o. (15 min)
- **Poprawa skuteczności usuwania SO₂, pyłu i Hg w istniejących absorberach IOS** - dr inż. Artur Salamon, Przedstawiciel ANDRITZ AG (15 min)

Dyskusja

14.00-15.00 Obiad

15.00-16.30 III PANEL

- **Odzysk energii odpadowej z żużla kotła ciepłowniczego - przymiarka techniczna i ekonomiczna** - Mariusz Tańczuk, Dział Handlowy, Energetyka Ciepła Opolszczyzny SA (20 min)
- **Innowacyjne technologie energetycznego wykorzystania paliwa alternatywnego** - Bartosz Gręziak, Kierownik ds. Rozwoju, NOVAGO Sp. z o.o. (15 min)
- **Ciągły pomiar zawartości rtęci** - Przemysław Bajor, Inżynier Sprzedaży, SICK Sp. z o.o. (15 min)
- **Ruch regulacyjny - jako jedna z ważniejszych faz rozruchu instalacji energetycznych**
- Marcin Radecki, Dyrektor ds. Rozwoju; Agata Kotlińska, Specjalista Pionu Handlu i Rozwoju, TERMALL Sp. z o.o. Rozruch Moc Ekologia (15 min)
- **Redukcje NO_x, SO₃, kwaśnego punktu rosy i pyłów - przykłady indywidualnego doboru technologii do warunków pracy kotła celem rozwiązania problemów eksploatacyjnych i zobowiązań emisyjnych** - Teresa Motyczyńska, Key Account Manager, ERC Technik GmbH (15 min)
- **Nowoczesne rozwiązania odpylania i neutralizacji zanieczyszczeń ze spalin** - Maciej Piszczalka, Prezes Zarządu, Herding Polska Sp. z o.o. (25 min)

Dyskusja

16.30-17.00 Przerwa: rozmowy i wymiana doświadczeń

17.00-17.45 IV PANEL

- **Najnowsze zmiany w prawie ochrony środowiska mające wpływ na realizację inwestycji**
- Agnieszka Skorupińska, Counsel, Lider Praktyki Prawa Ochrony Środowiska, Kancelaria CMS (30 min)

Podsumowanie Konferencji

19.00-24.00 Kolacja - spotkanie biznesowe / dyskoteka

II dzień - 10 października 2018

7.00-8.45 Śniadanie w miejscu zakwaterowania / wykwaterowanie z hotelu

9.00-11.30 Wycieczka techniczna - zwiedzanie Energetyki Ciepłej Opolszczyzny S.A.

Ok. 11.30 Lunch w Hotelu

*Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie

Partner Główny:



Partnerzy:



Organizator:



www.nowa-energia.com.pl